

# MENUS PRIMAIRES

## du 20 au 24 juin

### Lundi 20 juin

Salade verte  
\*  
Steak haché  
\*  
Frites  
\*  
Fromage  
Yaourt  
\*  
Compote bio



### Mardi 21 juin

Carottes râpées aux raisins  
\*  
Brochettes de volaille  
\*  
Épinards à la crème  
\*  
Fromage  
Yaourt  
\*  
Crème brûlée



### Jeudi 23 juin

Saucisson sec  
\*  
Poisson meunière  
\*  
Cœur de blé  
\*  
Fromage  
Yaourt  
\*  
Fruit



### Vendredi 24 juin

Pastèque  
\*  
Potatoes burger  
\*  
Fromage  
Yaourt  
\*  
Fruit